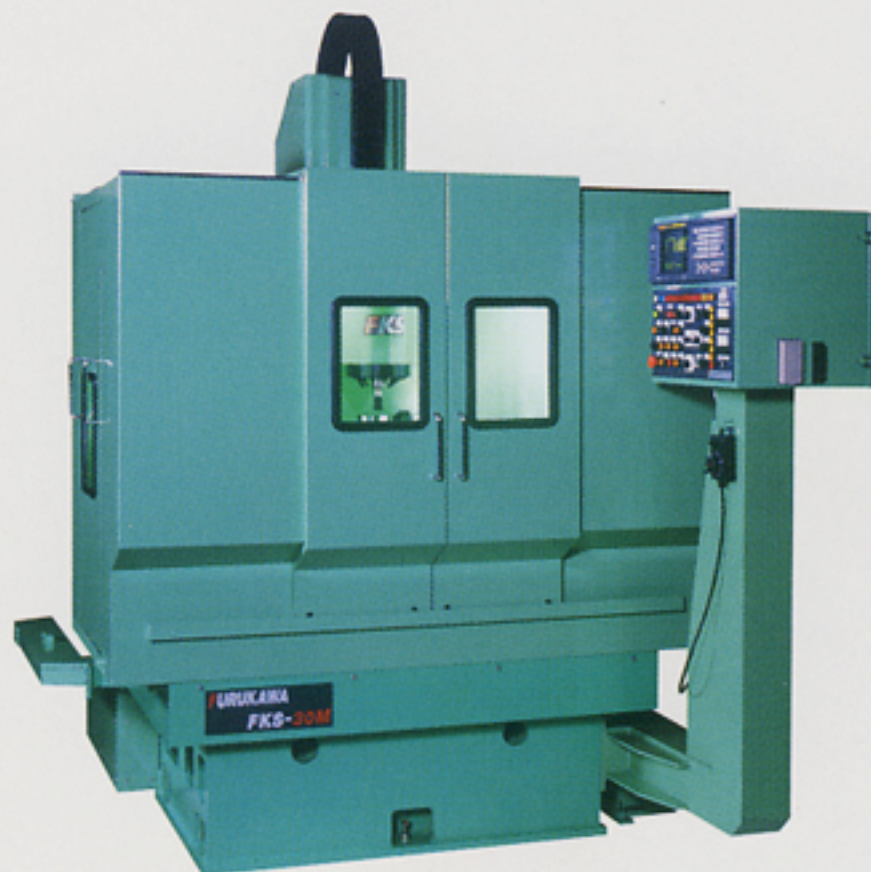


# CNCカム研削盤 FKS-30M

CNC CAM GRINDING MACHINE  
FKS-30M



- ・プロフィール形状は、X・Y軸にて連続研削加工することにより、滑らかで高精度な形状に仕上がります。  
(特に形状変化のつながり部分等)
- ・Z軸の上下移動量を何段階にもプログラミング(0.0001~300mm)できます。
- ・量産研削加工に適しています。
- ・加工精度の向上を図る為、機械の振動を抑える様、剛性の優れた構造になっています。
- ・軸数が少なく、保守、メンテナンスが容易にできます。
- ・2段砥石による、荒、仕上げ同時研削加工ができます。
- ・設計値、修正入力が容易であり、短時間で効率的です。
- ・摺動面は、SKS3を焼き入れ、焼き戻し、ラップ仕上げにより、耐久性に優れています。

- ・The surface of works can be high-precisely finished by using X and Y axis continuously.(especially for a connected part of a complicated form)
- ・As for Z axis, stepless vertical control is possible. (within 0.0001~300mm)
- ・Suitable for mass grinding
- ・The machine's excellent rigidity enables to reduce vibration, which contributes to the accuracy.
- ・Owing to its fewer axes, maintenance is easier.
- ・Simultaneous rough- and-finish processing is possible by using double-grind stone.
- ・Easier to input and amend set data.
- ・the sliding surface for each axis is made of quenched, tempered and lapped SKS3, which is excellent in durability.